

1. CHECK IDLE SPEED (检查怠速)

使用 CONSULT

使用 CONSULT 检查“DATA MONITOR”（数据监控）模式中的怠速转速。

使用 GST

使用 GST 的服务 01 检查怠速转速。

不使用 CONSULT

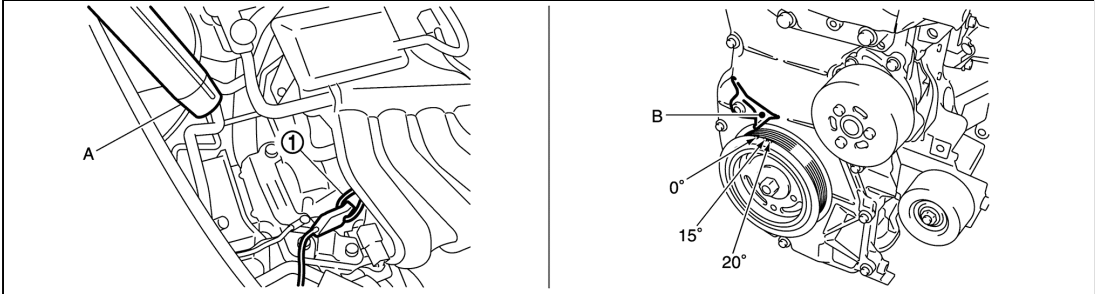
在 1 号点火线圈和 1 号火花塞之间安装的环形导线或合适的高压导线上安装脉冲式转速表卡箍，以便检查怠速转速。

>>

INSPECTION END (检查结束)

1 . 检查点火正时

1. 如图所示，在环线上安装正时灯。



NISHW0000000008778383-01-JSBIA0603ZZ

①	环线				
A.	正时灯	B.	正时指示灯		

2. 检查点火正时。

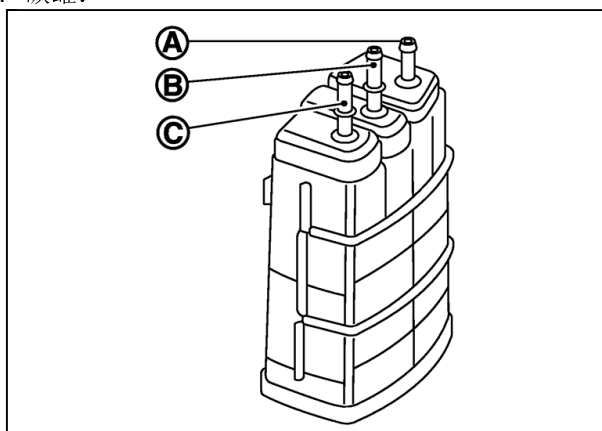
>>

INSPECTION END （检查结束）

检查

1 目视检查 EVAP 蒸发管路的安装位置是否正确, 是否有开裂、损坏、连接松动、擦伤或老化等现象。

2 按如下方法检查 EVAP 碳罐:



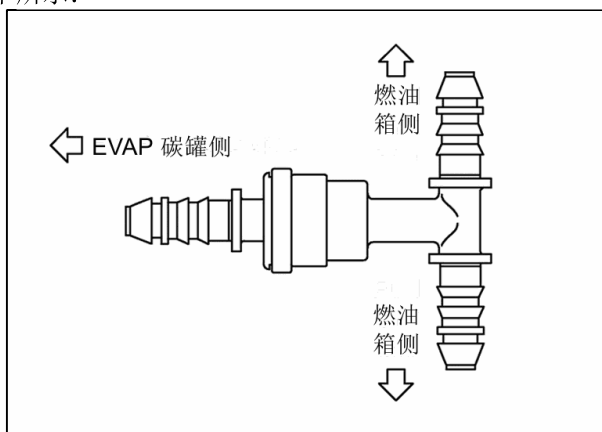
NISHW0000000008778384-01-
JMBIA0443ZZ

a 挡住端口(A)。通过端口吹入空气(B)。
检查并确认气流能顺畅通过端口(C)。

b 挡住端口。通过端口吹入空气。
检查并确认气流能顺畅通过端口。

3 目视检查燃油单向阀有无裂纹、损坏、连接松动、磨损和劣化。

4 检查燃油单向阀, 如下所示:



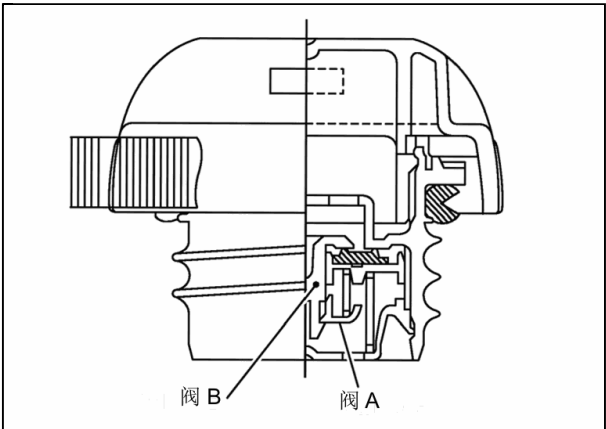
NISHW0000000008778384-02-
JSBIA0080GB

a 通过燃油箱侧的接头吹风。应感到很大的阻力, 且一部分气流应流向 EVAP 碳罐侧。

b 通过 EVAP 碳罐侧的接头吹风。气流应顺利引到燃油箱侧。

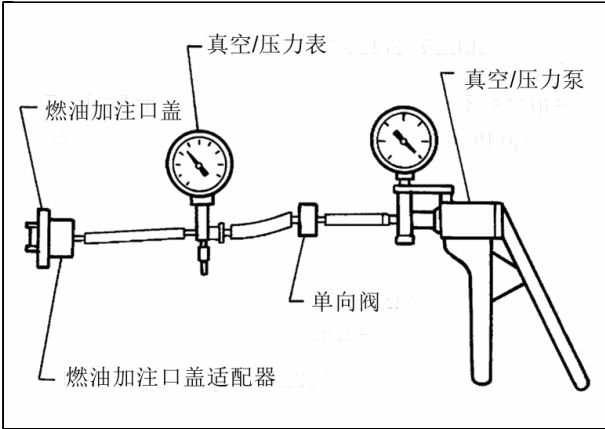
c 如果怀疑燃油单向阀有故障或在上述步骤 1 和 2 中工作不正确, 更换单向阀。

5 检查燃油箱加注口盖的真空安全阀是否有堵塞、粘住等现象。



NISHW0000000008778384-03-SEF989X

- a 将阀壳体擦净。
- b 检查阀门开启的压力和真空度。



NISHW0000000008778384-04-SEF943S

压力:	15.3 - 20.0 kPa (0.153 - 0.200 bar, 0.156 - 0.204 kg/cm ² , 2.22 - 2.90 psi)
真空:	-6.0 至 -3.4 kPa (-0.06 bar 至 --0.034bar、-0.061 至 -0.035 kg/cm ² 、-0.87 至 -0.49

- c 如果超出范围，更换燃油加注口盖总成。